

Wenz-Mechanik verarbeitet folgende Werkstoffe:

Wir verarbeiten ausschließlich zerspanbare Werkstoffe von qualifizierten Herstellern, bzw. Händlern mit Werkszeugnis oder Abnahmeprüfzeugnis. Die Lagerhaltung erfolgt chargenweise, so dass auch vom Fertigteil aus die Materialherkunft jederzeit zurückverfolgt werden kann.

Wir haben Erfahrungen bei der Verarbeitung folgender Werkstoffe:

Werkstoffgruppe	Beispiele
Baustähle, Vergütungsstähle Einsatzstähle, Nitrierstähle	St37, C45, S235JR, 14NiCr14 20NiCrMo2-2, 16MnCrS5, 42CrMo4, 30CrNiMo8, 31CrMoV9, 34CrAlMo5
Automatenstähle	9SMnPb28, 46SPb20, 11SMn30
Federstähle	56Si7, 51CrV4, 1.4310
rostfreie Edelstähle	1.4021, 1.4034, 1.4057, 1.4112, 1.4125
rost- und säurebeständige Stähle	1.4301, 1.4305, 1.4401, 1.4404, 1.4435, 1.4542, 1.4548, 1.4571, 15-5PH, 17-4PH
Implantatwerkstoffe	1.4441
Aluminium	Al99, AlCuMgPb, AlMgSi1, AlMg4,5Mn AlZnMgCu0,5, EN AW1-7, Luftfahrtlegierungen
Titan für medizintechnische Anwendungen	ASTM-F 67, ASTM-F 136, DIN ISO 5832
Titan für Maschinenbau und Luftfahrt	ASTM-B 348, ASM 4928, MIL T 9 047 G, TiAl
Cu-Legierungen	Elektrolyt-Kupfer, Cu-Be, Messing, Bronze
Edelmetalle	Platin, Pt-Ir, Gold
Kunststoffe	PA, PVC, POM, PTFE, PE, PI, PEEK, PMMA, GFK, Torlon, Chirulen (PE-UHMW), anti- bakterielle / implantatfähige Kunststoffe



WENZ
Maschinenbau
Vorrichtungsbau
CNC-Fräsen

