

## Maschinenliste 1.Wenz-Mechanik GmbH

Luft- & Raumfahrt



Medizintechnik



Maschinenbau



## CNC Fräsen (5 Achsen)

### **Hermle C-400**

Steuerung:	Heidenhain TNC 530
Verfahrwege:	X 850 mm Y 700 mm Z 500 mm
Eilgang (in allen Achsen):	35 m/min
Drehzahlbereich:	15000 oder 18000 1/min

### **Hermle C-600 U**

Steuerung:	Heidenhain TNC 430
Verfahrwege:	X 600 mm Y 450 mm Z 450 mm
Eilgang (in allen Achsen):	36 m/min
Drehzahlbereich:	16.000 U/min

## CNC Fräsen (3 Achsen)

### **Hermle C-800 V**

Steuerung:	Heidenhain TNC 430
Verfahrwege:	X 800 mm
	Y 600 mm
	Z 500 mm
Eilgang (in allen Achsen):	30 m/min
Drehzahlbereich:	15.000 U/min

## CNC Fräsen (5 Achsen)

### **Fanuc Robotics M-20iA**

Steuerung: R-30iA  
Traglast: 20 kg

### **Fanuc Robodrill T21iF/ Nikken 5AX201**

Verfahrwege: X 700 mm  
Y 400 mm  
Z 330 mm  
Eilgang (in allen Achsen): 54 mm/min  
Drehzahlbereich: 24.000 U/min

## Metall-Laserschmelzen

### **SLM 280 HL**

Hersteller:	SLM Solutions GmbH
Bauraum in mm (x/y/z):	280 x 280 x 350
Laserleistung:	400 / 1000 W, YLR-Faser-Laser
Baugeschwindigkeit:	20 ccm/h / 35 ccm/h
Schichtstärken:	20 – 75 µm

Das 3D-Metall-Laserschmelzen ist eine innovative Technologie, mit deren Hilfe sich innerhalb kürzester Zeit homogene, belastbare Bauteile aus hochwertigen Metallen erzeugen lassen.

Dazu werden Pulver aus dem gewünschten Werkstoff - Werkzeug- und Edelmetalle, Inconel, Aluminium- oder Titanlegierungen - im Bauraum der Fertigungsanlage schichtweise aufgetragen und in definierten Bereichen mit Hilfe eines Laserstrahls miteinander verschmolzen.

Durch wechselweises Auftragen und Verschmelzen entsteht so nach und nach das gewünschte Bauteil.

Da die Schichten vollflächig miteinander verschweißt werden, entsprechen Dichte und mechanische Eigenschaften der Komponenten denjenigen der jeweiligen Legierung

## Qualitätssicherung

### **Wenzel LH65**

3D-Koordinaten-Messmaschine

Verfahrwege:

x - Achse: 650 mm

y - Achse: 1000 mm

z – Achse: 500 mm

CNC-Steuerung für drei Achsen inklusive  
Wechselmagazin für sechs Speicherplätze



## **Digitales Höhenmessgerät HC1 Mahr** mit Protokollausgabe

Messbereich: 0 – 520 mm  
Wiederholpräzision: Ebene 0,5 µm, Bohrung 1 µm  
Messtoleranz: 0,005 mm (Wiederholgenauigkeit)  
Hartgesteinplatte: 1200 x 1000 mm

## **Rautiefenmessgerät MahrSurf PS1**

Messbereich: 350 µm / 180 µm / 90 µm  
Taster: induktiv  
Taststrecken (ISO/JIS): 1,75 mm, 5,6 mm, 17,5 mm automatisch

## Oberflächenfinish

### **Glasperlenstrahlanlage**

Stahlraummaße:	600 x 700 x 600 mm
Strahlkopfbestückung:	Strahldüse Ø 8 mm Luftdüse Ø 3,5 mm
Luftdruck:	2-12 bar

### **Gleitschleifmaschine Trovi8**

Zum manlosen Entgraten und Polieren von Werkstücken.  
Geeignet für Werkstücke aus Alu, Buntmetallen,  
Stahl und Edelstählen.



## Sägebereich

### **MEP Shark 282 NC evo**

Elektrohydraulischer CNC- Vollautomat mit Multi-Mikro-Prozessoren

Schnittdurchmesser: bis 250 mm

Schnitte von 45° rechts bis 60° links

## Gewindeschneidbereich

### **Micotap II G5**

Gewindekapazität:	M1 – M6
Drehmomentbereich:	5 – 220 Ncm (stufenlos)
Drehzahlbereich:	250 – 2200 min <sup>-1</sup> (stufenlos)
Gewindetiefe / Hub max:	45 / 65 mm
Säule mit Handrad:	600 mm verstellbar
Werkzeugaufnahme – Tisch	0 – 280 mm Abstand
Grundplatte:	280 x 475 x 50 mm

## Schleifbereich

### **Jakobsen CNC Plan- und Profilschleifmaschine Typ 1832**

Schleifbereich:	800 x 500 x 650 mm
Tischgröße:	800 x 450 mm
Spindelleistung:	5,5 kW
Schleifscheibenabmessung:	350 x 50 x 127 mm

## CNC Drehbereich (externe Dienstleistung)

### **Mazak Quick Turn 25**

Verfahrwege:	x - Achse: 210 mm z - Achse: 1000 mm Spindeldurchlass: 65 mm
Antrieb:	22kW: n 30 – 3.000 U/min
Werkzeugrevolver:	Standartausführung (25-fach)

### **Colchester Triumph 2000**

SH / SW:	190 / 1270 mm
Spindelbohrung:	54 mm
Drehzahl:	80 – 2000 1/min
Leistung:	5,6 kW

**Gerne beantworten wir Ihre Fragen zu unserem Maschinenpark!**



**Martin Hirlinger**  
Geschäftsleitung  
T: +49 7121 1672-0  
E: martin.hirlinger@wenz-mechanik.de



**Michael Holzhauer**  
Techn. Geschäftsleitung  
T: +49 7121 1672-11  
E: michael.holzhauer@wenz-mechanik.de



**Franziska Wenz**  
Administration / Innendienst  
T: +49 7121 1672-22  
E: franziska.wenz@wenz-mechanik.de



**Patrick Krüger**  
Kaufm. Geschäftsleitung  
T: +49 7121 1672-17  
E: patrick.krueger@wenz-mechanik.de

Weitere Informationen unter [www.wenz-mechanik.de](http://www.wenz-mechanik.de)